

东莞市迪卡尔光电科技有限公司建设项目

竣工环境保护验收监测报告

HSJC（验字）20190427003

项目名称： 东莞市迪卡尔光电科技有限公司建设项目

建设单位： 东莞市迪卡尔光电科技有限公司



东莞市华溯检测技术有限公司

二〇一九年四月

编制说明

- 1、 本报告为污染影响类建设项目竣工环境保护验收监测报告。
- 2、 本报告仅对采样分析结果负责。
- 3、 本报告涂改无效。
- 4、 本报告无复核、审核、签发签字无效。
- 5、 本报告无本公司检测专用章、骑缝章无效。
- 6、 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- 7、 本报告 9.3 章节中数据引用我公司（HSJC20190427006）检测报告

建设单位：东莞市迪卡尔光电科技有限公司

法人代表：胡建明

编制单位：东莞市华溯检测技术有限公司

法人代表：何春桥

项目负责人：庄佳喜

报告编写人：陈顺文

复核：张宏煜

审核：李娟

签发：郑世琪

签发日期：2019年04月27日

建设单位：东莞市迪卡尔光电科技有限公司

编制单位：东莞市华溯检测技术有限公司

电话：13689520465

电话：0769-27285578

传真：--

传真：0769-23116852

邮编：--

邮编：523129

地址：东莞市长安镇乌沙社区李屋兴发南路东二街
7号205

地址：东莞市东城区牛山明新商业街六栋

目录

1 验收项目概况.....	1
2 验收依据.....	2
3 工程建设情况.....	3
3.1 平面布置.....	3
3.2 建设内容.....	3
3.3 主要原辅材料.....	4
3.4 生产工艺.....	5
3.5 项目变动情况.....	6
4 环境保护设施.....	6
4.1 污染治理/处置设施.....	6
4.1.1 废气.....	6
4.1.2 噪声.....	6
4.1.3 固（液）体废物.....	6
5 建设项目环评报告表审批部门审批决定.....	8
6 验收执行标准.....	8
6.1 废气验收执行标准.....	8
6.2 噪声验收执行标准.....	8
7 验收监测内容.....	9
8 质量保证及质量控制.....	9
8.1 监测分析方法及监测仪器.....	9
8.2 人员资质.....	9
8.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	10
9 验收监测结果.....	10
9.1 监测期间天气情况.....	10
9.2 生产工况.....	10
9.3 环境保护设施调试效果.....	11
9.3.1 污染物排放监测结果.....	11
9.3.1.1 废气.....	11

9.3.1.2 厂界噪声.....	12
10 环保检查结果.....	12
10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况.....	12
10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况.....	12
11 验收监测结论.....	12
11.1 废气.....	12
11.2 噪声.....	12
11.3 固体废弃物.....	12
11.4 建议.....	12
12 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	14
附件 1 监测人员上岗证.....	15
附件 2 采样照片.....	17
附件 3 审批部门审批决定.....	18
附件 4 验收监测委托书.....	21
附件 5 情况说明.....	22

1 验收项目概况

东莞市迪卡尔光电科技有限公司位于东莞市长安镇乌沙社区李屋兴发南路东二街 7 号 205，项目总投资 1000 万元，环保投资 10 万元，占地面积 2640m²，建筑面积 2640m²，主要从事手机闪光灯罩、手机听筒网的加工生产，设计年产手机闪光灯罩 5000 万个、手机听筒网 5000 万个，实际年产手机闪光灯罩 3000 万个、手机听筒网 3000 万个。

《东莞市迪卡尔光电科技有限公司建设项目环境影响报告表》由福州闽涵环保工程有限公司编制，并于 2018 年 12 月 25 日通过了东莞市环境保护局审批，批文号东环建〔2018〕12737 号。

注：由于设备减少，项目投资、产能、原辅材料等均相应减少及无破碎工序废气，情况说明详见附件 5。

受建设单位东莞市迪卡尔光电科技有限公司委托，我司对该项目进行竣工环境保护验收监测。2019 年 04 月 15 日，我公司组织技术人员到现场进行勘察，收集资料，对该项目“三同时”执行情况、环境保护设施建设情况、环境保护管理、应急处置等方面进行了现场检查，于 2019 年 04 月 19 日~20 日对其废气、噪声治理项目进行了验收监测。

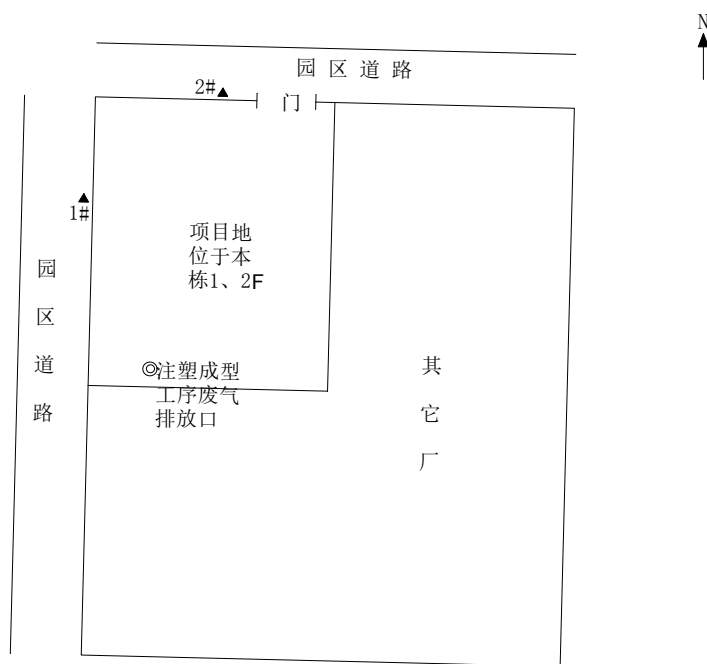
2 验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》；
- (2) 中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》，1998 年 11 月 29 日，中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，2017 年 7 月 16 日；
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号；
- (4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告 2018 年 第 9 号；
- (5) 广东省环境保护厅，关于转发环境保护部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函，粤环函〔2017〕1945 号；
- (6) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日第二次修正）
- (7) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修正）
- (8) 福州闽涵环保工程有限公司，《东莞市迪卡尔光电科技有限公司建设项目环境影响报告表》，2018 年 12 月；
- (9) 东莞市环境保护局，关于《东莞市迪卡尔光电科技有限公司建设项目环境影响报告表》的批复，批文号东环建〔2018〕12737 号，2018 年 12 月 25 日；
- (10) 东莞市迪卡尔光电科技有限公司与验收相关的其他资料。

3 工程建设情况

3.1 平面布置

东莞市迪卡尔光电科技有限公司位于东莞市长安镇乌沙社区李屋兴发南路东二街 7 号 205，厂区平面布置及监测点位图见图 3-1。



注：◎注塑成型工序废气采样点，▲噪声监测点

图 3-1 厂区平面布置及监测点位

3.2 建设内容

东莞市迪卡尔光电科技有限公司位于东莞市长安镇乌沙社区李屋兴发南路东二街 7 号 205，项目总投资 1000 万元，环保投资 10 万元，占地面积 2640m²，建筑面积 2640m²，主要从事手机闪光灯罩、手机听筒网的加工生产，设计年产手机闪光灯罩 5000 万个、手机听筒网 5000 万个，实际年产手机闪光灯罩 3000 万个、手机听筒网 3000 万个。

全年工作 300 天，每天一班，每班 8 小时。员工人数 30 人，均不在项目内食宿。环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表见表 3-1。

表 3-1 环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表

序号	设备名称	环评数量	实际数量	是否与环评一致	备注
1	注塑机	28 台	18 台	-10 台	--
2	烘料箱	28 台	18 台	-10 台	--
3	剪片机	25 台	15 台	-10 台	--
4	碎料机	1 台	0	-1 台	--
5	CNC 机	2 台	1 台	-1 台	--
6	火花机	2 台	1 台	-1 台	--
7	磨床	2 台	1 台	-1 台	--
8	铣床	2 台	1 台	-1 台	--
9	慢走丝	1 台	0	-1 台	--
10	快走丝	1 台	0	-1 台	--
11	精密车床	1 台	0	-1 台	--
12	空压机	1 台	1 台	相符	--
13	冷却水塔	2 台	2 台	相符	--
14	水池	1 个	1 个	相符	--

3.3 主要原辅材料

项目主要原辅材料见表3-2。

表 3-2 项目主要原辅材料一览表

序号	材料名称	环评用量	实际用量	备注
1	PC 塑胶粒	50 吨/年	30 吨/年	外购新料
2	ABS 塑胶粒	50 吨/年	30 吨/年	外购新料
3	钢材	5 吨/年	4 吨/年	外购

3.4 生产工艺

(1) 项目手机闪光灯罩、手机听筒网生产工艺流程图及产污环节：（注：G 为废气；S 为固体废物；N 为噪声。）

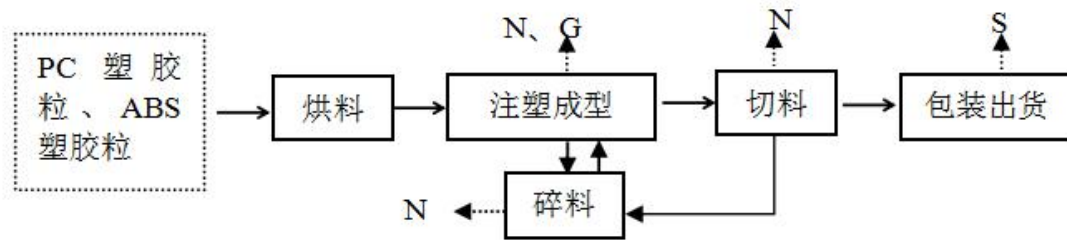


图 3-2 项目手机闪光灯罩、手机听筒网生产工艺及产污环节图

（注：现无破碎工序。）

工艺流程说明：

烘料：项目使用烘料箱对外购回厂的 ABS 塑胶粒、PC 塑胶粒进行烘料，工作温度约 60℃，去除表面的水分，该温度未达到塑胶分解的温度，故不会产生有机废气。根据有关资料，二噁英产生的条件为 400~800℃，因此干燥工序不会产生二噁英，也不会产生其他有机废气，只产生噪声。

注塑成型：项目将烘料后的塑胶原料投入到注塑机中，加热使之成黏流状态，然后注入模腔中，冷却后定型。该工序工作温度为 200~240℃左右，根据有关资料，二噁英产生的条件为 400~800℃，因此注塑成型工序不会产生二噁英，会产生少量有机废气（主要成分为非甲烷总烃）。该工序产生有机废气（主要成分为非甲烷总烃）、塑胶边角料和噪声。

切料：项目使用剪片机将注塑成型后的工件进行切料，得到项目需要大小和形状。该工序产生塑胶边角料和噪声。

包装出货：切料后的工件经包装即可出货，该工序产生少量废包装材料。

(2) 项目模具生产工艺流程图及产污环节：

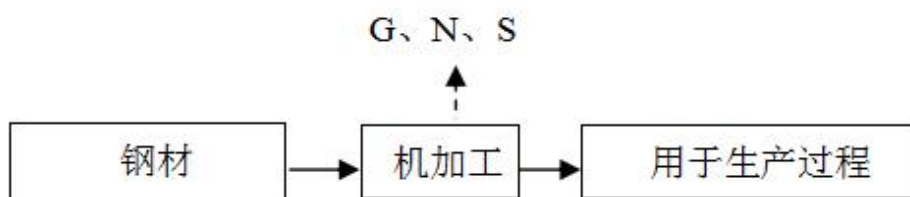


图 3-3 项目模具生产工艺及产污环节图

工艺流程说明:

机加工: 使用 CNC 机、慢走丝、快走丝、磨床等设备对外购回厂的钢材进行机制加工成型, 机加工过程需要使用普通自来水进行吸附冷却和润滑, 机加工用水循环使用, 定期补充损耗量, 不外排, 该工序产生金属碎屑、金属边角料和噪声。

3.5 项目变动情况

根据环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表(表 3-1)可知, 该项目部分设备数量发生变化。

4 环境保护设施

4.1 污染治理/处置设施

4.1.1 废气

该项目生产过程中产生的大气污染物主要为注塑成型工序废气。

注塑成型工序废气: 该项目注塑成型工序对塑胶原料的加热, 因此注塑成型工序会产生一定量的非甲烷总烃废气, 注塑成型工序废气经收集 UV 光解处理后, 通过 52 米排气筒高空排放。

4.1.2 噪声

项目噪声主要来自机械设备运行时产生的噪声。

该项目通过选用低噪设备, 合理布局噪声源, 采取距离衰减、隔声、消声、减震等综合治理措施来降低噪声。

4.1.3 固(液)体废物

该项目产生的固体废物主要包括生活垃圾和一般工业固体废物。

1、生活垃圾: 项目员工生活垃圾收集后交由环卫部门统一清运处理。

2、一般工业固体废物:

项目生产过程中塑胶边角料收集外售处理。金属边角料、金属碎屑、捞渣和废包装材料经收集后交专业公司回收处理。

综上所述, 污染防治措施及“三同时”落实情况见表4-1。

表 4-1 污染防治措施及“三同时”落实情况一览表

内容 类型	排放源	污染物名称	环评及批复要求	防治措施	污染物排放方式及去向	相符性
废气	注塑成型工序 废气	非甲烷总烃	设置集气装置对注塑成型工序产生的有机废气收集经“UV催化光解装置”处理后高空排放	UV 光解处理	通过 52 米排气筒高空排放	与环评及批复要求一致
噪声	生产设备	噪声	选用低噪设备, 合理布局噪声源, 采取距离衰减、隔声、消声、减震等综合治理措施来降低噪声	选用低噪设备, 合理布局噪声源, 采取距离衰减、隔声、消声、减震等综合治理措施来降低噪声	/	与环评及批复要求一致
固体废物	员工生活垃圾	生活垃圾	收集后交由环卫部门统一清运处理	收集后交由环卫部门统一清运处理	收集后交由环卫部门统一清运处理	与环评及批复要求一致
	一般工业固体废物	塑胶边角料	收集外售处理	收集外售处理	收集外售处理	与环评及批复要求一致
		金属边角料、金属碎屑、捞渣和废包装材料	经收集后交专业公司回收处理	经收集后交专业公司回收处理	经收集后交专业公司回收处理	与环评及批复要求一致

5 建设项目环评报告表审批部门审批决定

东莞市环境保护局关于《东莞市迪卡尔光电科技有限公司建设项目环境影响报告表》的批复，批文号东环建〔2018〕12737号，2018年12月25日，详见附件3。

6 验收执行标准

6.1 废气验收执行标准

注塑成型工序废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表4大气污染物排放限值。

具体见表6-1。

表 6-1 废气排放执行标准限值

验收项目	污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速 率(kg/h)	无组织排放监控 浓度限值 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)
注塑成型工序废气	非甲烷总烃	100	--	--	52

6.2 噪声验收执行标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类区标准限值。厂界噪声执行标准见表6-2。

表 6-2 工业企业厂界噪声标准

验收项目	标准名称	类别	Leq (dB (A))
			昼间
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	2类	60

7 验收监测内容

具体监测内容见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	监测点位	监测因子	监测频次	备注
注塑成型工序 废气	注塑成型工序废气处理前、 排放口各设 1 个点	非甲烷总烃	连续监测 2 天，每天 分时段监测 3 次。	--
厂界噪声	厂界外西 1m 处	连续等效声级 (Leq)	连续监测 2 天，每天 昼间监测 1 次。	--
	厂界外北 1m 处			

8 质量保证及质量控制

验收监测在工况、生产负荷和污染治理设施负荷均稳定时进行。

8.1 监测分析及监测仪器

根据该项目验收执行标准要求的监测分析方法执行，见表 8-1。

表 8-1 监测分析及监测仪器

监测类别	监测项目	监测方法	使用仪器	检出限或范围
废气	非甲烷总烃	气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪 GC-2060	0.07mg/m ³
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排 放标准》GB12348-2008	多功能声级计 AWA5688	28~133dB (A)

8.2 人员资质

此次验收参与监测人员：李一民、陶海吓、吴进锦、刘日升、马莲花、夏健宇，
人员上岗证见附件1。

8.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 合理布设监测点位，保证各监测点布设的代表性和可比性。

(2) 噪声监测分析过程中，使用经计量部门检定的、并在有效使用期内的声级计；声级计在测量前后用标准声源在现场进行校准，其前后校准示值偏差不大于0.5dB。

声级计校准记录一览表见表8-2。

表 8-2 声级计校准记录一览表

校准日期	仪器型号	校准设备型号	校准器标准值 dB (A)	仪器示值		示值误差 dB	测量前后允许示值偏差范围 dB	达标情况	
2019.04.19	多功能声级计 AWA5688	声校准器 AWA6221B	94	昼间	测量前	94.1	0.1	±0.5	达标
					测量后	93.9	-0.1	±0.5	达标
2019.04.20	多功能声级计 AWA5688	声校准器 AWA6221B	94	昼间	测量前	94.0	0	±0.5	达标
					测量后	93.8	-0.2	±0.5	达标

9 验收监测结果

9.1 监测期间天气情况

监测期间天气情况见表9-1。

表9-1 监测期间天气情况一览表

时间	天气	气温℃	监测时最大风速 (m/s)	风向
2019.04.19	阴	18.4~22.7	4.1	东北风
2019.04.20	阴	17.5~21.6	3.5	东北风

9.2 生产工况

监测期间，企业处于正常生产状态，项目现场监测期间运行工况用产量核算法计算，见表9-2。

表 9-2 监测期间运行工况一览表

产品名称	设计年产量	实际年产量	正常生产日产量	2019.04.19		2019.04.20		备注
				监测期间产量	生产负荷	监测期间产量	生产负荷	
手机闪光灯罩	5000万个	3000万个	10万个	8万个	80.0%	9万个	90.0%	--
手机听筒网	5000万个	3000万个	10万个	9万个	90.0%	8万个	80.0%	

9.3 环境保护设施调试效果

9.3.1 污染物排放监测结果

9.3.1.1 废气

表 9-3 注塑成型工序废气监测结果

监测项目及结果										
治理措施: UV 光解										
监测时间	监测点位	监测项目		监测结果			平均值	处理效率%	标准值	结果评价
				第一次	第二次	第三次				
2019.04.19	注塑成型工序废气处理前	非甲烷总烃	浓度(mg/m ³)	3.46	2.89	3.15	3.17	--	--	--
		排气筒高度 (m)		--			--	--	--	
		标况干废气量 (m ³ /h)		9274	9389	9101	9255	--	--	--
		流速 (m/s)		16.1	16.3	15.8	16.1	--	--	--
	注塑成型工序废气排放口	非甲烷总烃	排放浓度(mg/m ³)	0.60	0.43	0.87	0.63	80.1	100	达标
		排气筒高度 (m)		52			--	--	--	
		标况干废气量 (m ³ /h)		9590	9504	9461	9518	--	--	--
		流速 (m/s)		22.2	22.0	21.9	22.0	--	--	--
2019.04.20	注塑成型工序废气处理前	非甲烷总烃	浓度(mg/m ³)	2.78	3.23	3.07	3.03	--	--	--
		排气筒高度 (m)		--			--	--	--	
		标况干废气量 (m ³ /h)		9504	9389	9158	9350	--	--	--
		流速 (m/s)		16.5	16.3	15.9	16.2	--	--	--
	注塑成型工序废气排放口	非甲烷总烃	排放浓度(mg/m ³)	0.51	0.66	0.76	0.64	78.9	100	达标
		排气筒高度 (m)		52			--	--	--	
		标况干废气量 (m ³ /h)		9763	9590	9374	9576	--	--	--
		流速 (m/s)		22.6	22.2	21.7	22.2	--	--	--

注: 1、执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 大气污染物排放限值;
2、本结果只对当时采集的样品负责。

9.3.1.2 厂界噪声

表 9-4 厂界噪声监测结果

监 测 项 目 及 结 果				单 位: dB(A)	
编号	监测点位	监测时间	监测结果 (Leq)	标准值	结果评价
			昼间	昼间	
1#	厂界外西 1m 处	2019.04.19	57.0	60	达标
		2019.04.20	56.8	60	达标
2#	厂界外北 1m 处	2019.04.19	58.3	60	达标
		2019.04.20	58.2	60	达标

注: 1、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准;
2、厂界东、南面为共用墙, 故未监测;
3、本结果只对当时监测结果负责。

10 环保检查结果

10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况

项目基本执行了环境影响评价制度和配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况

《东莞市迪卡尔光电科技有限公司建设项目环境影响报告表》由福州闽涵环保工程有限公司编制, 并于 2018 年 12 月 25 日通过了东莞市环境保护局审批, 批文号东环建〔2018〕12737 号。

11 验收监测结论

11.1 废气

注塑成型工序废气中非甲烷总烃达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 大气污染物排放限值。

11.2 噪声

厂界西、北面昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准要求。

11.3 固体废弃物

该项目员工生活垃圾收集后交由环卫部门统一清运处理；项目生产过程中塑胶边角料收集外售处理；金属边角料、金属碎屑、捞渣和废包装材料经收集后交专业公司回收处理。

11.4 建议

(1) 加强污染源治理设施管理，完善治理设施运行台账，确保废气污染源治理长期稳定达标排放；

(2) 加强环保管理人员培训，落实环境保护管理制度，并自觉接受环保部门的监督管理和监测；

(3) 对高噪声设备保持有效的防振隔声措施，优化厂区平面布置，增加绿化面积；

(4) 加强固体废物的规范化管理，按要求完善各污染物的标志。

12 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 东莞市华溯检测技术有限公司


填表人(签字):


项目经办人(签字):


建设项目	项目名称	东莞市迪卡尔光电科技有限公司建设项目				项目代码	无		建设地点	东莞市长安镇乌沙社区李屋兴发南路东二街7号205				
	行业类别(分类管理名录)	十八、47_塑料制品制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 变更 <input type="checkbox"/> 后环评							
	设计生产能力	年产手机闪光灯罩5000万个、手机听筒网5000万个				实际生产能力	年产手机闪光灯罩3000万个、手机听筒网3000万个		环评单位	福州闽涵环保工程有限公司				
	环评文件审批机关	东莞市环境保护局				审批文号	东环建(2018)12737号		环评文件类型	环境影响报告表				
	开工日期	--				竣工日期	--		排污许可证申领时间	--				
	环保设施设计单位	--				环保设施施工单位	--		本工程排污许可证编号	--				
	验收单位	东莞市华溯检测技术有限公司				环保设施监测单位	--		验收时监测工况	80.0%~90.0%				
	投资总概算(万元)	1000				环保投资总概算(万元)	10		所占比例(%)	1				
	实际总投资(万元)	1000				实际环保投资(万元)	10		所占比例(%)	1				
	废水治理(万元)	--	废气治理(万元)	--	噪声治理(万元)	--	固体废物治理(万元)	--	绿化及生态(万元)	--				
	新增废水处理设施能力	--				新增废气处理设施能力	--		年平均工作时	2400h				
运营单位	东莞市迪卡尔光电科技有限公司		运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)			--		验收时间	2019年04月19日~20日					
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	化学需氧量	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	氨氮	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	石油类	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	废气	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	非甲烷总烃	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	SO ₂	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	NO _x	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	工业固体废物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
与项目有关的其它特征污染物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		


注: 1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少。 2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1) 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年

附件 1 监测人员上岗证

<p style="text-align: center;">说 明</p> <p>一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。</p> <p>二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。</p> <p>三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。</p> <p>四、此证不得转借、涂改无效。</p> <p>五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。</p>	<p>校准/检验检测能力证 粤R 字第 6025 号</p> <p>姓 名 <u>夏健宇</u></p> <p>性 别 <u>男</u></p> <p>出生年月 <u>1984.10</u></p> <p>文化程度 <u>大专</u> 职称 <u>/</u></p> <p>工作单位 <u>东莞市华溯检测技术有限公司</u></p> <p>发证单位：广东计量协会</p> 
---	---

<p style="text-align: center;">说 明</p> <p>一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。</p> <p>二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。</p> <p>三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。</p> <p>四、此证不得转借、涂改无效。</p> <p>五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。</p>	<p>校准/检验检测能力证 粤R 字第 3780 号</p> <p>姓 名 <u>刘日升</u></p> <p>性 别 <u>男</u></p> <p>出生年月 <u>1990.09</u></p> <p>文化程度 <u>本科</u> 职称 <u>/</u></p> <p>工作单位 <u>东莞市华溯检测技术有限公司</u></p> <p>发证单位：广东计量协会</p> 
---	---

<p style="text-align: center;">说 明</p> <p>一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。</p> <p>二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。</p> <p>三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。</p> <p>四、此证不得转借、涂改无效。</p> <p>五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。</p>	<p>校准/检验检测能力证 粤R字第 4316号</p> <p>姓 名 陶海吓 </p> <p>性 别 男</p> <p>出生年月 1984.02</p> <p>文化程度 大专 职称 /</p> <p>工作单位 东莞市华溯检测技术有限公司</p> <p>发证单位：广东计量协会</p>
---	---

<p style="text-align: center;">说 明</p> <p>一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。</p> <p>二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。</p> <p>三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。</p> <p>四、此证不得转借、涂改无效。</p> <p>五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。</p>	<p>校准/检验检测能力证 粤R字第 5545号</p> <p>姓 名 马莲花 </p> <p>性 别 女</p> <p>出生年月 1992.08</p> <p>文化程度 大专 职称 /</p> <p>工作单位 东莞市华溯检测技术有限公司</p> <p>发证单位：广东计量协会</p>
---	---

附件 2 采样照片



附件 3 审批部门审批决定

东莞市环境保护局

东环建〔2018〕12737 号

关于东莞市迪卡尔光电科技有限公司 建设项目环境影响报告表的批复意见

东莞市迪卡尔光电科技有限公司：

你单位委托福州闽涵环保工程有限公司编制的《东莞市迪卡尔光电科技有限公司建设项目环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下：

一、东莞市迪卡尔光电科技有限公司在东莞市长安镇乌沙社区李屋兴发南路东二街 7 号 205（北纬 22°45'49.63"；东经 113°46'7.26"）建设，项目年加工生产手机闪光灯罩 5000 万个、手机听筒网 5000 万个。项目占地面积 2640 平方米，建筑面积 2640 平方米。主要设备为：注塑机 28 台、剪片机 25 台、CNC 机 2 台、火花机 2 台等（具体生产设备详见该项目报告表）。

根据报告表的评价结论，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设，从环境保护角度可行。

二、环境保护要求：

（一）不允许排放生产性废水。机加工用水、冷却水循环使

用，不外排。

(二) 生活污水须经处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

(三) 注塑工序废气经配套的废气处理设施收集处理后高空排放，排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 4 排放标准。

(四) 加强车间通排风，碎料工序粉尘执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 中的第二时段无组织排放监控浓度限值。

(五) 做好生产设备的消声降噪措施，噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。

(六) 按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物，防止造成二次污染。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。一般工业固体废物在厂内暂存应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及 2013 年修改单的要求，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

三、按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口，安装主要污染物在线监控系统，按环保部门的要求实施联网监控。

四、项目建设须认真落实配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。项

目竣工后,按规定对配套建设的环境保护设施进行验收,验收合格后,项目方可正式投入生产或者使用。

五、报告表经批准后,建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的,应当重新报批环境影响评价文件。

六、该项目须符合法律、行政法规,涉及其它须许可的事项,取得许可后方可建设。


东莞市环境保护局
2018年12月25日

附件 4 验收监测委托书

验收监测委托书

东莞市华溯检测技术有限公司：

现我 东莞迪卡尔光电有限公司 委托贵公司承担我公司环境保护验收监测工作，并编制环境保护验收监测报告。

望贵公司受委托后，按照国家和广东省有关法律、法规、标准和文件开展本项目的验收监测工作。

特此委托！



委托单位(盖章): _____

日期: 2019 年 4 月 1 日

附件 5 情况说明

情况说明

兹有东莞市迪卡尔光电科技有限公司位于东莞市长安镇乌沙社区李屋兴发南路东二街 7 号 205。

由于编制环评时处于项目规划初期，以及根据实际订单数量，我司在实际生产过程部分设备未引进，目前我司设备数量情况如下：

序号	设备名称	环评数量	实际数量	是否与环评一致	备注
1	注塑机	28 台	18 台	-10 台	--
2	烘料箱	28 台	18 台	-10 台	--
3	剪片机	25 台	15 台	-10 台	--
4	碎料机	1 台	0	-1 台	--
5	CNC 机	2 台	1 台	-1 台	--
6	火花机	2 台	1 台	-1 台	--
7	磨床	2 台	1 台	-1 台	--
8	铣床	2 台	1 台	-1 台	--
9	慢走丝	1 台	0	-1 台	--
10	快走丝	1 台	0	-1 台	--
11	精密车床	1 台	0	-1 台	--
12	空压机	1 台	1 台	相符	--
13	冷却水塔	2 台	2 台	相符	--
14	水池	1 个	1 个	相符	--

由于设备减少，项目投资、产能、原辅材料等均相应减少及无破碎工序废气，具体变化情况如下：

产能：环评申报时年产手机闪光灯罩 5000 万个，实际产能为年产手机闪光灯罩 3000 万个；环评申报时年产手机听筒网 5000 万个；实际产能为年产手机听筒网 3000 万个。

原辅材料用量:

序号	材料名称	环评用量	实际用量	备注
1	PC 塑胶粒	50 吨/年	30 吨/年	外购新料
2	ABS 塑胶粒	50 吨/年	30 吨/年	外购新料
3	钢材	5 吨/年	4 吨/年	外购

项目投资: 环评申报时总投资 1000 万元, 其中环保投资 10 万元, 实际总投资 1000 万元, 其中环保投资 10 万元。

后续设备、原辅材料等若有增加, 另行申报验收。

特此说明!



东莞市迪卡尔光电科技有限公司

2019 年 04 月 15 日