**东莞市富为电子有限公司（一期）建设项目竣工环境保护 验收意见**

2019年12月6日东莞市富为电子有限公司根据东莞市富为电子有限公司（一期）建设项目竣工环境保护验收报告并对照 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本一期项目进行验收，提出意见如下：

**一、工程建设基本情况**

**（一）建设地点、规模、主要建设内容**

东莞市富为电子有限公司位于东莞市虎门镇怀德社区大禾村横坑1号二、三楼（北纬22°50′21.26"，东经113°44′ 7.35"）。项目所在厂房为租用，占地面积1200m²，建筑面积3150m²，因部分设备未投产，现申请分期验收，余下未验收设备待投产后另行申报。一期项目总投资100万元，设有员工80人，主要从事电源线的加工生产，一期项目实际年加工生产电源线2400万条。

**（二）建设过程及环保审批情况**

项目于2019年7月委托了东莞市新腾环保工程科技有限公司编制了《东莞市富为电子有限公司建设项目环境影响报告表》 并通过了东莞市生态环境局虎门分局的审批同意建设，编号为：东环建〔2019〕17215号。

一期项目于2019年9月开工建设，已于2019年10月建设完成，设备安装完毕。

**（三）投资情况**

一期项目总投资100万元，其中环保投资为6万元，占总投资的6%。

**（四）验收范围**

本次验收为一期项目废气、废水、噪声整体验收，固体废物不属于本项目验收范围。

**二、工程变动情况**

一期项目实际建设内容与环评批复的审批内容基本一致，无重大变动情况。

现有一期设备详情（附表）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **建设内容** | **环评数量** | **一期验收数量** | **未投产数量** | **备注** |
| 1 | 押出线 | 2条 | 2条 | 0 | --- |
| 配套 | 烘料机 | 2台 | 2台 | 0 | 烘料 |
| 押出机 | 2台 | 2台 | 0 | 押出成型 |
| 注条机 | 1台 | 1台 | 0 |
| 冷却水槽 | 2个 | 2个 | 0 | 冷却 |
| 印字机 | 2台 | 2台 | 0 | 印字 |
| 裁线机 | 2台 | 2台 | 0 | 裁线 |
| 2 | 裁线机 | 1台 | 1台 | 0 |
| 3 | 自动裁线机 | 1台 | 1台 | 0 |
| 4 | 裁线沾锡机 | 4台 | 4台 | 0 | 焊锡 |
| 5 | 焊锡机 | 9台 | 5台 | 4台 |
| 6 | 锡炉 | 1台 | 1台 | 0 |
| 7 | 自动剥皮焊锡机 | 19台 | 15台 | 4台 |
| 8 | 剥皮机 | 6台 | 6台 | 0 | 剥皮 |
| 9 | 绕线机 | 8台 | 7台 | 1台 | 绕线 |
| 10 | 端子机 | 7台 | 7台 | 0 | 打端子 |
| 11 | 绞铜机 | 8台 | 5台 | 3台 | 绞铜 |
| 12 | 气压机 | 3台 | 3台 | 0 | 组装 |
| 13 | 碎料机 | 1台 | 1台 | 0 | 碎料 |
| 14 | 混料机 | 3台 | 2台 | 1台 | 混料 |
| 15 | 烘料机 | 4台 | 2台 | 2台 | 烘料 |
| 16 | 立式注塑机 | 22台 | 19台 | 3台 | 注塑 |
| 17 | 测试机 | 8台 | 8台 | 0 | 测试 |
| 18 | 空压机 | 3台 | 3台 | 0 | 辅助设备 |
| 19 | 冷却水塔 | 2台 | 2台 | 0 |

**三、环境保护设施建设情况**

**（一）废水**

一期项目不排放生产性废水。冷却水循环使用，不外排。

一期项目生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理。

**（二）废气**

一期项目押出成型、注塑工序产生的有机废气经集气装置收集后与印字工序产生的有机废气一起经“UV光解催化装置+活性炭吸附装置”配套设施处理后经管道引至高空排放；押出成型、注塑工序废气排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表4大气污染物排放限值；印字工序废气排放达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第Ⅱ时段排气筒排放限值；焊锡工序产生的锡及其化合物经集气装置收集后经管道引至高空排放，废气排放达到广东省《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001)第二时段二级标准。

**（三）噪声**

一期项目做好生产设备的消声降噪措施，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

**四、环境保护设施调试效果**

根据东莞市三谱检测技术有限公司出具的验收检测报告（监测报告：三谱（验字）第【SPJC20191115001】号），监测期间，工况稳定，生产负荷在75%以上，符合验收要求。

1.废水

一期项目不排放生产性废水。冷却水循环使用，不外排。

一期项目生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理。

2.废气

一期项目押出成型、注塑工序产生的有机废气经集气装置收集后与印字工序产生的有机废气一起经“UV光解催化装置+活性炭吸附装置”配套设施处理后经管道引至高空排放；押出成型、注塑工序废气排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表4大气污染物排放限值；印字工序废气排放达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第Ⅱ时段排气筒排放限值；焊锡工序产生的锡及其化合物经集气装置收集后经管道引至高空排放，废气排放达到广东省《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001)第二时段二级标准。见监测报告：三谱（验字）第【SPJC20191115001】号。

1. 噪声

一期项目已做好生产设备的消声降噪措施，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。监测报告：三谱（验字）第【SPJC20191115001】号。

**五、工程建设对环境的影响**

东莞市富为电子有限公司一期项目落实了相关的污染治理措施，各污染物均实现达标排放，对周边环境的影响不大。

**六、验收结论**

本建设项目环境影响报告表经批准后，其地点、性质、规模和建设内容未发生重大变化，采取的废气、噪声、废水污染物防治措施基本落实了环评文件及环评批复的要求，同时满足“三同时”要求，验收监测报告总体符合相关技术规范，项目废水、废气、噪声环境污染物通过验收。项目不从事夜间生产，如若项目需从事夜间生产，再申报夜间噪音达标验收。

一期项目验收设备有：押出线2条、烘料机2台、押出机2台、注条机1台、冷却水槽1个、印字机2台、裁线机2台、裁线机1台、自动裁线机1台、裁线沾锡机4台、焊锡机5台、锡炉1台、自动剥皮焊锡机15台、剥皮机6台、绕线机7台、端子机7台、绞铜机5台、气压机3台、碎料机1台、混料机2台、烘料机2台、立式注塑机19台、测试机8台、空压机3台、冷却水塔2台。因部分设备未投产，未验收设备有：焊锡机4台、自动剥皮焊锡机4台、绕线机1台、绞铜机3台、混料机1台、烘料机2台、立式注塑机3台，待设备投入生产后再另行申请验收余下设备。

**七、建议**

（一）建设单位应在项目运行过程中加强环境保护管理工作，严格执行各类管理制度和操作规程，定期对各项环境保护设施进行检查、维护和更新，确保污染物稳定达标排放。建设单位亦应积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

（二）按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，做好相关环节信息公开工作。

 **验收小组成员（签名）：** 、

 、

 、

 、

 、

 、

 、

**东莞市富为电子有限公司**

**2019-12-6**

**东莞市富为电子有限公司（一期）项目验收小组签到表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **验收单位** | **单位名称** | **联系电话** | **职位** | **是否同意通过** | **身份证号** | **签名确认** |
| **建设单位** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **监测单位** |  |  |  |  |  |  |
| **环评单位** |  |  |  |  |  |  |
| **环保公司** |  |  |  |  |  |  |